

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

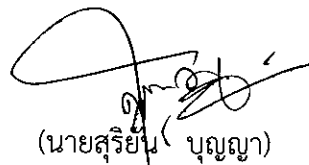
๑. ชื่อโครงการ	ขออนุมัติจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถบรรทุกน้ำ)
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ	สำนักงานเทศบาลตำบลเกาะพะงัน
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร	๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕	เป็นเงิน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....-.....บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)	สืบทราบตามมาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปี ๒๕๖๒ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน	
๖.๑ นายพงศ์ธร ทองสอน	หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล
๖.๒ นายสุรียัน บุญญา	หัวหน้าฝ่ายการโยธา
๖.๓ นายอนุชิต แซ่ภู	จพง.ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ลงชื่อ


 (นายพงศ์ธร ทองสอน)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล


ประธานกรรมการ

ลงชื่อ


 (นายสุรียัน บุญญา)
 หัวหน้าฝ่ายการโยธา

กรรมการ

ลงชื่อ


 (นายอนุชิต แซ่ภู)
 เจ้าพนักงานป้องกัน

กรรมการ

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
การดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำ

๑. ความเป็นมา

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด เทศบาลตำบลเกาะพะงัน มีความจำเป็นต้องจัดหาครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำ เพื่อใช้ในการปฏิบัติหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ภายในงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด เพื่อความคล่องตัวในการปฏิบัติงานและมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น และเพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการให้ความช่วยเหลือประชาชนตามอำนาจหน้าที่

เทศบาลตำบลเกาะพะงัน ได้อนุมัติให้ สำนักปลัดฯ ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำ โดยเบิกจ่ายจากเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่าย ประจำปี ๒๕๖๔ แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เพื่อจ่ายเป็นเงินค่ารถบรรทุกน้ำ ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน โดยมีคุณลักษณะพอสังเขปดังนี้ ถังน้ำในตัวแบบถังรีทำด้วย เหล็ก บรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุก(G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นรถยนต์บรรทุกขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ จัดซื้อตามราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปี ๒๕๖๒ ตั้งไว้ ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท คงเหลือ ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๒. วัตถุประสงค์

๑. เพื่อใช้ในการระงับอัคคีภัย
๒. เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์สาธารณภัยต่างๆ
๓. เพื่อให้เจ้าหน้าที่ที่มีความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

๓. คุณสมบัติผู้ประสงค์จะเสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ขอบเขตงานของงานจ้างหรือคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ปรากฏรายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายนี้

๕. เงื่อนไข ข้อกำหนด และวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน

เงื่อนไขตามกฎหมายกระทรวงกำหนดพัสดุและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๓ และหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ด่วนที่สุด ที่ กค ๐๔๐๕.๒ /ว ๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๔

๑) หากผู้รับจ้าง/ผู้ยื่นข้อเสนอ เป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อมให้แสดงสำเนาใบขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)

๒) ผู้รับจ้าง จะต้องใช้พัสดุหรือครุภัณฑ์ที่ผลิตภายในประเทศไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของมูลค่าวัสดุหรือครุภัณฑ์ที่จะใช้ในงานจ้างนั้น

๓) หากพัสดุหรือครุภัณฑ์ที่ผลิตภายในประเทศ ในงานจ้างนั้นที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรม ผู้รับจ้าง/ผู้ยื่นข้อเสนอ ต้องแสดงหนังสือรับรองสินค้า Made in Thailand ที่ได้รับการรับรองจากสภาอุตสาหกรรม

๖. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน ๑๒๐ วัน นับแต่ได้รับอนุมัติบันทึกรายงานขอซื้อของจ้าง

๗. ระยะเวลาส่งมอบงานของ

ภายใน ๑๒๐ วัน นับแต่ได้รับอนุมัติสัญญาซื้อขาย

๘. วงเงินในการจัดซื้อ

เงินงบประมาณจำนวน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๙. ราคาากลางและแหล่งที่มาของราคากลาง

จัดซื้อตามราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปี ๒๕๖๔

๑๐. หลักเกณฑ์การคัดเลือก/หรือพิจารณาคัดเลือก ใช้เกณฑ์ราคารวมต่ำสุด (Price)

ใช้เกณฑ์ราคารวมต่ำสุด (Price)

๑๑. หน่วยงานรับผิดชอบ

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด เทศบาลตำบลเกาะพะงัน

ลงชื่อ.....

(นายอนุชิต แซ่ภู)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ.....

(นายสุรียัน บุญญา)

หัวหน้าฝ่ายการโยธา

ลงชื่อ.....

(นายพงศ์ธร ทองสอน)

หัวหน้าสำนักปลัด

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังแก๊ง ติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรทุกน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ หรือ ISO:๙๐๐๑ และได้รับ ใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ประเภท รง.๔ หัวแก๊ง แคนซีและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน อุปกรณ์ทุกชนิดต้องเป็นของแท้ เป็นของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นของเก่าเก็บ

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑. ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๗๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓. เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ หัวแก๊งสามารถยกขึ้นเพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้ สะดวก ขับเคลื่อน ไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทกล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิต ครบถ้วน
- ๑.๔. มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า ๓ บาน นอกแก๊ง ๒ บาน ในแก๊ง ๑ บาน มีที่นั่งภายในแก๊งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- ๑.๕. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศพร้อมฟิล์มกรองแสงภายในห้องโดยสารตาม มาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๖. เข็มชี้ดนิรภัยเป็นแบบยึด ๓ จุด ดึงกลับอัตโนมัติ สำหรับพนักงานขับรถและผู้โดยสารด้านหน้า
- ๑.๗. ติดตั้งเครื่องเล่น CD PLAYER สามารถเล่น AM/FM MP๓ และยูเอสบี พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ชุด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๘. เป็นผลิตภัณฑ์คุณภาพสูง ผลิต/ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพ มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔)

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑. เครื่องยนต์ดีเซล แบบคอมมอนเรล ไทเรคอินเจ็คชั่น ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ EURO ๓ หรือสูงกว่า
- ๒.๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓. มีระบบการเผาไหม้แบบไคเรคอินเจ็คชั่น
- ๒.๔. ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑. พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๙.๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลต์

๙.๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๗๐ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ถังบรรจุน้ำ

๑๐.๑. ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบซึ่งมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ซึ่งเหล็กชุบซึ่งต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา

๑๐.๒. ภายในถังบรรจุน้ำ กั้นเป็นช่องๆ ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. จำนวน ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

๑๐.๓. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๑๐.๔. มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

๑๐.๕. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูดน้ำ ได้ไม่น้อยกว่าข้างละ ๑ เส้น

๑๐.๖. มีตู้เก็บอุปกรณ์ สามารถเปิด - ปิดได้

๑๑. ระบบสูบน้ำประจำรถ

๑๑.๑. เครื่องสูบน้ำ

๑๑.๑.๑. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำมีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

๑๑.๑.๒. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๑๑.๑.๓. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย

- ๑๑.๑.๔. ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว
 - ๑๑.๑.๕. ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่
 - ๑๑.๑.๖. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการมาตรฐาน CE หรือมาตรฐานสากลอื่นที่เทียบเท่าและเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๑.๒. ระบบท่อน้ำ
- ๑๑.๒.๑. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
 - ๑๑.๒.๒. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
 - ๑๑.๒.๓. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
 - ๑๑.๒.๔. ทางจ่ายน้ำเข้าถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
 - ๑๑.๒.๕. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด
 - ๑๑.๒.๖. บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ หรือได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๑.๓. แท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)
- ๑๑.๓.๑. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
 - ๑๑.๓.๒. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา
 - ๑๑.๓.๓. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
 - ๑๑.๓.๔. แท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๑.๔. ชุดสายส่งน้ำ
- ๑๑.๔.๑. สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น
 - ๑๑.๔.๑.๑. เป็นสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ภายนอกทอจากเส้นใยหรือยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมี

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๔.๒. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๑.๔.๒.๑. เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๑.๔.๒.๒. ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

๑๑.๕. ชุดหัวฉีดน้ำ

๑๑.๕.๑. หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๑.๕.๒. หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๑๒. ระบบไฟสัญญาณ

๑๒.๑. ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร

๑๒.๒. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟน มีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ ขยายเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๓. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเจาะร่องช่องให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๔. ด้านข้างตัวรถ ซ้าย-ขวา ติดตั้งสัญญาณไฟกระพริบ LED ให้ความสว่างมุมกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘๐ องศา มีขนาดความกว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า ๓ x ๑๒ ซม. หรือสูงไม่เกิน ๓.๕ ซม. มีจำนวนหลอดไม่น้อยกว่า ๑๐ หลอด จำนวน ๔ ดวง

๑๒.๕. ติดตั้งสัญญาณเตือนล้อยหลัง(BACK Alarm) ให้ผู้ที่อยู่ด้านนอกท้ายรถ ทราบเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ตัวเครื่องสามารถปรับความสูงต่ำ ได้เองโดยอัตโนมัติ (Self adjustable) หรือ Smart Alarm) ให้ความดังตั้งแต่ ๘๗-๑๓๒ เดซิเบล

๑๓. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๓.๑. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๒. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔. ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ ชุด

- ๑๓.๕. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๖. ขอสักด้ามไม้ยาวไม่น้อยกว่า ๗ ฟุต จำนวน ๑ อัน
- ๑๓.๗. ข้อต่อแปลงเกลียว (ADAPTOR) สำหรับต่อกับท่อติดกับหัวประปาดับเพลิง

๑๔. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๔.๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๔.๒. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๔.๓. ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๕. กิ่งอติรถยนต์

- ๑๕.๑. ขนาดหน้าจอน้อยกว่า ๔.๐ นิ้ว สามารถบันทึกในระบบ FULL HD และสามารถบันทึกได้ทั้งหน้ารถและหลังรถ

๑๖. ข้อกำหนดอื่นๆ

- ๑๖.๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
- ๑๖.๒. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถัง สำหรับยานพาหนะประเภทรถดับเพลิง โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบ ต่อตัวถังรถดับเพลิงพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๖.๓. ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกัน พร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา โดยเฉพาะภายในจังหวัดสุราษฎร์ธานี หรือจังหวัดใกล้เคียง ภายในรัศมีไม่เกิน ๑๐๐ กิโลเมตร ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ต จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๔ แห่งทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการเข้าบริการ บำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็ค บำรุงรักษา รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา
- ๑๖.๔. ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ กับกรมการขนส่งทางบก ให้เป็นกรรมสิทธิ์ของเทศบาลตำบลเกาะพะงันให้เรียบร้อย โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด
- ๑๖.๕. ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถครั้งนี้ ผู้ขายเป็นผู้ชำระ
- ๑๖.๖. รายการและรายละเอียดใด หากการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการ หน่วยงาน ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายการและรายละเอียดเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ
- ๑๖.๗. ผู้ชนะการประมูลหรือคู่ทำสัญญา ต้องยินยอมให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุหรือผู้ที่ได้มอบหมาย

เข้าตรวจสอบ หรือ ในการผลิต ประกอบ หรือติดตั้ง รถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ก่อนทำการ ประกอบ หรือติดตั้ง ผู้ขายหรือคู่สัญญา ต้องทำการแจ้งต่อเทศบาลตำบลเกาะพะงัน(ผู้ซื้อ) ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๕ วันทำการ เพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เดินทางไปตรวจสอบของ รถยนต์บรรทุก ในช่วงการประกอบ ติดตั้ง ถังบรรจุน้ำ หรืออุปกรณ์สำคัญอื่นๆที่สำคัญ โดยจะ ทำการตรวจสอบ จำนวน ๒ ระยะ (๒ ช่วง) ดังนี้...

ช่วงที่ ๑ ทำการตรวจสอบ เมื่อผู้ขายหรือคู่สัญญาได้ดำเนินการจัดหาเครื่องยนต์/รถยนต์/หัว เก่ง/แคชชี เพื่อเตรียมการติดตั้งถังบรรจุน้ำและปั้มนสูบน้ำ

ช่วงที่ ๒ ทำการตรวจสอบ เมื่อ ผู้ขาย หรือคู่สัญญาทำการผลิตหรือประกอบ พร้อมทำการ ติดตั้งอุปกรณ์ หรือการพ่นสีรองพื้น สีจริง หรือติดตั้งอุปกรณ์สำคัญอื่นตามสัญญาแล้วเสร็จ ก่อนทำการส่งมอบ รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ เป็นต้น

๑๖.๘. ก่อนทำการ ติดตั้ง ประกอบ หรือ ผลิต ผู้ขายหรือคู่สัญญา ต้องเสนอแบบรูป Drawing แสดง ลักษณะ รูปร่าง รายละเอียดต่างๆในการผลิต ประกอบรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ โดยมีวิศวกร เครื่องกล เช่นต์รับรองแบบรูปรายการ พร้อมแนบหลักฐานผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมด้วย ให้ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พิจารณาเห็นชอบด้วย